

# Nowości produktowe ZMK SAS



W odpowiedzi na oczekiwania rynku, ZMK SAS przygotowuje nowe rozwiązania grzewcze, aby sprostać wymaganiom użytkowników, poprawiając jakość wykonania, dostosowując rozwiązania konstrukcyjne do optymalnego spalania różnych rodzajów opału nawet nie najlepszej jakości.

## Biomasa pod kontrolą – kocioł SAS AGRO-ECO

Lata doświadczeń w produkcji oraz eksploatacji kotłów opalanych biomasą (pelety, ziarna zbóż, suche pestki owoców) pozwoliły na opracowanie w ZMK SAS nowego systemu



## podawania paliwa z mechanizmem dwóch ślimaków oraz kanałem przesypowym.

Dotychczas dostępne na rynku podajniki biomasy wyposażone w pojedynczą spiralę transportową oraz zabezpieczenie w postaci „strażaka” są uciążliwe w eksploatacji. W przypadku wzrostu temperatury w układzie podającym paliwo następuje otwarcie zaworu – zalania paleniska wodą. Powoduje to konieczność dokładnego czyszczenia komory kotła, co jest niezwykle pracochłonne. **W przypadku podajnika opracowanego przez zespół konstrukcyjny ZMK SAS transport paliwa z zasobnika opału do komory paleniskowej odbywa się tak, aby wyeliminować niebezpieczeństwo cofnięcia płomienia do zasobnika opału w trakcie normalnej pracy, postoju podajnika, jak również w przypadku przerw w dostawie energii elektrycznej (brak zasilania).**

Nowatorskie rozwiązanie oparte o układ dwóch ślimaków z odpowiednio zestopniowaną prędkością podawania paliwa zwiększa bezpieczeństwo użytkownika kotła bez konieczności stosowania dodatkowego zabezpieczenia mechanicznego. Standardowo kocioł posiada również zabezpieczenie elektroniczne w postaci czujnika temperatury podajnika.

Nowatorskie rozwiązanie:

- podawanie paliwa z mechanizmem dwóch ślimaków,
- stopniowana prędkość podawania,
- kontrola procesu spalania – kolorowy wyświetlacz.

## Wielozadaniowy specjalista – kocioł SAS ECO

Kocioł SAS ECO z podajnikiem tłokowym przystosowany do spalania miazgi, eko-groszku, dzięki zmianom konstrukcyjnym paleniska uzyskał również możliwość spalania peletów – paliwa całkowicie ekologicznego.

W górnej części paleniska automatycznego umieszczono płaskownik służący do montażu paneli ceramicznych do spalania peletów. Palenisko kotłów o mocy powyżej 48 kW wyposażone zostało także w boczne wkładki ceramiczne. **Wejście do paleniska i palenisko zostały wykonane z żaroodpornej nierdzewnej stali o grubości 8 mm dla dodatkowego zabezpieczenia przed korozją.**

**Dodatkowo na dolnym palenisku rusztowo-wodnym spalimy inne paliwa: węgiel, drewno itp.**



Tak funkcjonalne, wielopaliwowe rozwiązanie grzewcze pozwala na łatwe dostosowanie się do dostępnych i atrakcyjnych cenowo rodzajów opału, a także na optymalne wykorzystanie urządzenia do zmiennych warunków pogodowych.

Nowatorskie rozwiązanie:

- dwa oddzielne paleniska – automatyczne (podajnik tłokowy) i tradycyjne (ruszt wodny),
- panele ceramiczne do spalania peletu,
- palenisko z żaroodpornej stali nierdzewnej zabezpieczające przed korozją.

**SAS**<sup>®</sup>  
**MIECZYŚLAW SAS**

Zakład Metalowo-Kotlarski „SAS”  
ul. Przemysłowa 3, Owczary  
28-100 Busko Zdrój  
tel. 41 378 46 19, faks 41 370 83 10  
e-mail: [biuro@sas.busko.pl](mailto:biuro@sas.busko.pl)  
[www.sas.busko.pl](http://www.sas.busko.pl)